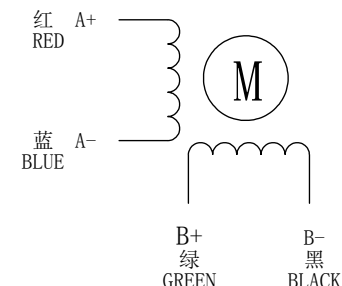
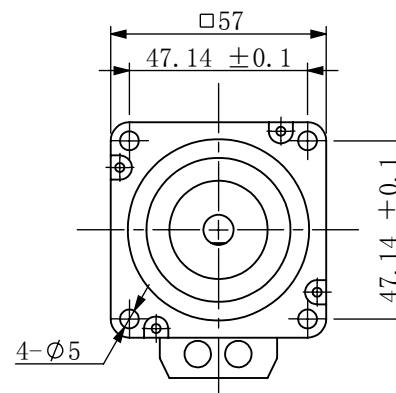


图号/DWG NO.	57HSM102C-D0822-004
------------	---------------------



C向:

3	2	1
6	5	4
9	8	7


1000线光电编码器定义（Z信号）									
序号	6	9	5	8	4	7	2	3	1
定义	Z+	Z-	EB+	EB-	EA+	EA-	5V	GND	NC
线色	灰	黑	绿	黄	棕	白	红	蓝	\

	STEP	A+	B+	A-	B-	
<div style="display: flex; align-items: center; justify-content: center;"> <div style="text-align: center; margin-right: 10px;">             CW ↓           </div> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px;">             STEP    A+    B+    A-    B-              1    +    +    -    -              2    -    +    +    -              3    -    -    +    +              4    +    -    -    +           </div> <div style="text-align: center; margin-left: 10px;">             ↑ CCW           </div> </div>	1	+	+	-	-	
	2	-	+	+	-	
	3	-	-	+	+	
	4	+	-	-	+	

已受控

备注/NOTE):

1. 额定电流, 两相同时通电/AT RATED CURRENT, TWO PHASES ON.
2. 热阻法: 电机安装在84\*84\*75的铝板上, 电机线圈两端通额定电压, 0PPS /MEASURED BY RESISTANCE METHOD. MOUNT WITH ALUMINUM HEAT SINK 84\*84\*75 AT TWO WINDING BE EXCITED BY RATED VOLTAGE, 0PPS, 2PHASE ON.
3. 寿命测试条件: 整步, 运行速度为500PPS, 轴承的表面温度不超过70° C  
LIFE TEST CONDITION: 2PHASE EXCITING, FULL STEP, AT 500PPS. STARTING PULSE, BEARING TEMPERATURE SHOULD BE 70° C MAX.

CONFIRMED&ACCEPTED BY CUTOMER (客户确认&接受)								
COMPANY CHOP&SIGNATURE (盖章&签名)								
一般公差 TOLERANCE ± 0.3/±3°		版本 REV.	年 月 日 DATE	变更番号 ECR NO.	变 更 内 容 REVISIONS		设计 BY	备注 NOTE
设计/DESIGNED			比例 SCALE		型 号/MODEL  57A3ECZ			三维图 THIRD ANGL PROJECTION
审核/CHECKED			单位 UNIT	mm				
深圳锐特机电技术有限公司							页 SHEET	1/1